



JACK PANNELLO TOUCH SCREEN 3 IN 1 IN ITALIANO

CUCITO – CONTROLLO FUNZIONI DI CUCITURA

The image shows the control panel of a JACK sewing machine. The interface is dark blue with white and light blue icons and text. At the top, the JACK logo is on the left, and the name 'Giulia' is on the right. The central area displays 'MES' and 'Capi Cucito'. Below this, there are several control sections:

- REGOLAZIONI (Settings):** A green-bordered box containing '1. Velocità' (3800rpm) and '2. Lunghezza' (3.5mm).
- RESET:** A pink-bordered box containing a 'Reset' button with the text '恢复出厂设置'.
- BLOCCO PANNELLO (Panel Lock):** A yellow-bordered box containing a lock icon.
- IMPOSTAZIONI (Settings):** A purple-bordered box containing an 'M' button.
- FERMATURA (Stitching):** A red-bordered box on the left containing 'Fermatura iniziale' and 'Fermatura Finale' buttons.
- MODALITA' CUCITURA (Stitching Modes):** A yellow-bordered box at the bottom containing a 'Cucitura libera' button.
- FUNZIONI (Functions):** A cyan-bordered box on the right containing a grid of function buttons: 'Tastatore', 'Ago alto', 'IOT', 'Rasafilo', 'Dopo taglio', 'A metà', 'Normale', 'Infittimento', 'Infittimento', 'Spessore', 'P. pulita', and 'Altro'.

JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi **Cucito** Giulia

 P1	 Conteggio 0:0	恢复出厂设置 Reset		M
 Fermatura iniziale	 3800rpm Velocità	 Tastatore	 Ago alto	 IOT
	 3.5mm Lunghezza	 Rasafilo	 Dopo taglio	 A metà
 Fermatura Finale	 Cucitura libera	 Normale	 Infittimento	 Infittimento
		 Spessore	 P. pulita	 Altro

LINEARE – es. travetta

JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Impostazione travetta



Primo:

−

2

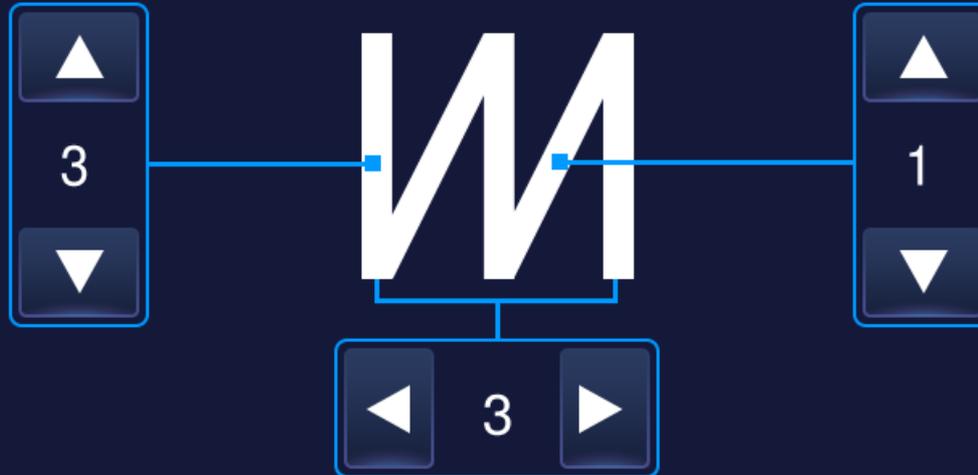
+

Ultimo:

−

1

+



LINEARE – es. multi segmento

JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Impostazione multi segmento



Modelli

Segmenti totali:

–

10

+

Segmento attuale:

–

2

+

Punti:

–

3

+



LINEARE – es. motivi di cucitura

JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi Cucito Giulia

Impostazione dei modelli

DS1

A ~ D

A Punti: - 3 +

Lunghezza: - 3.0 +

Ripetizioni: - 2 +

Segmenti: - 10 + Attuale: - 3 +

CREARLI

GIA' SALVATI

JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi Cucito Giulia

Selezione motivo

NO.	Nome	Motivo
DS1	Motivo 1	
DS2	Motivo 2	
DS3	Motivo 3	
DS4	Motivo 4	

JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi **Cucito** Giulia

 P1	 Conteggio 0:0	 恢复出厂设置 Reset		
 Fermatura iniziale	 3800rpm Velocità	 Tastatore	 Ago alto	 IOT
	 3.5mm Lunghezza	 Rasafilo	 Dopo taglio	 A metà
 Fermatura Finale	 Cucitura libera	 Normale	 Infittimento	 Infittimento
		 Spessore	 P. pulita	 Altro

LINEARE - es. fermatura

JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Impostazione fermatura finale



▲
3
▼



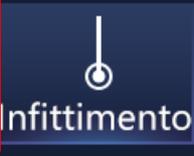
▲
5
▼

−  4.0mm +
Lunghezza

−  3500rpm +
Velocità



JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi **Cucito** Giulia

 P1	 Conteggio 0:0	 恢复出厂设置 Reset		
 Fermatura iniziale	 3800rpm Velocità	 Tastatore	 Ago alto	 IOT
	 3.5mm Lunghezza	 Rasafilo	 Dopo taglio	 A metà
 Fermatura Finale	 Cucitura libera	 ① Normale	 Infittimento	 Infittimento
		 Spessore	 P. pulita	 Altro

LINEARE – es. infittimento

JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Impostazione punto infittimento



Punti:

−

3

+



Lunghezza:

−

3.0

+



Velocità:

−

3000

+



Direzione:

−

+

+



JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi **Cucito** Giulia

 P1	 Conteggio 0:0	恢复出厂设置 Reset		M
 Fermatura iniziale	 3800rpm Velocità	 Tastatore	 Ago alto	 IOT
	 3.5mm Lunghezza	 Rasafilo	 Dopo taglio	 A metà
 Fermatura Finale	 Cucitura libera	 ① Normale	 Infittimento	 Infittimento
		 Spessore	 P. pulita	 Altro

JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi **Cucito** Giulia

Impostazione spessore 

Altezza: Sensibilità:

Posizionare la parte di tessuto corrispondente sotto il piedino premistoffa, premere il pulsante OK.

Spessore materiale spesso: OK

Spessore materiale sottile: OK



JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi **Cucito** Giulia

Cucitura durante lo spessore 

Velocità:

Punti:

Tessuto:

Compensazione:



Altezza spessore



Condizioni di cucitura

JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito

Login

P1

Conteggio 1300:888

恢复出厂设置
Reset

M

Auto

-
 6000rpm
 +
Velocità

F B
Taglio

F B
Piedino

IoT

-
 mm
Punto Needle pitch
adjustment off +

T. corto

Spessore

Normale

▲
Davanti
44
▼

▲
Dietro
0
▼

Semi-Auto

Voce

02
LED

Dopo

Sensore

F 3.71 M 3.69
S 3.71 B 3.69

Reset

JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi **Cucito** Login

P1

Conteggio 1300:888

恢复出厂设置 Reset

M

Auto

6000rpm Velocità

F B Taglio

F B Piedino

IoT

Auto

Needle pitch adjustment off

T. corto

Spessore

Normale

Davanti 44

Dietro 0

Semi-Auto

Voce

LED 02

Dopo

Sensore F 3.71 M 3.69 S 3.71 B 3.69 Reset

TAGLIACUCI – es. denti griffa

JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Login

Altezza griffa



1.3



M



JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi **Cucito** Login

P1

Conteggio 1300:888

恢复出厂设置 Reset

M

Auto

6000rpm Velocità

F B Taglio

F B Piedino

IoT

Auto

mm Needle pitch adjustment off Punto

T. corto

Spessore

Normale

Davanti 44

Dietro 0

Semi-Auto

Voce

LED 02

Dopo

Sensore F 3.71 M 3.69 S 3.71 B 3.69 Reset

TAGLIACUCI – es. taglio corto

JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Login

Impostazione trancetta



◀ 2 ▶

◀ 0 ▶

M



JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi **Cucito** Login

P1

Conteggio 1300:888

恢复出厂设置 Reset

M

Auto

6000rpm Velocità

F B Taglio

F B Piedino

IoT

Auto

mm Needle pitch adjustment off Punto

T. corto Spessore Normale

Davanti 44

Dietro 0

Semi-Auto

Voce LED 02 Dopo

Sensore F 3.71 M 3.69 S 3.71 B 3.69 Reset

TAGLIACUCI – es. alzapiedino

JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Login

Impostazioni alzapiedino



Funzione di caduta



Riduzione rumore



Caduta



M



The screenshot displays the JACK MES control interface. At the top, it shows the JACK logo, a date and time (1970-01-01 00:00:34), and navigation tabs for MES, Hang, Machine (selected), and Login. The interface is organized into a grid of control buttons:

- Top Row:** Px button, Counting/Bottom line (0:0), Reset (恢复出厂设置), Lock icon, and M button.
- Second Row:** Trim. lifting (with a red prohibition sign), Speed (3200rpm), Trimming (scissors icon), Up (needle icon), and IoT (Wi-Fi icon).
- Third Row:** Mid. lifting (with a red prohibition sign), Stitch (3.5mm), presser foot (needle and foot icon), AUTO (needle and foot icon), and Presser (with a red prohibition sign).
- Fourth Row:** Condense (with a red prohibition sign and highlighted by a red box), Normal (with a red prohibition sign), Detection (with a red prohibition sign), and Soft (with a red prohibition sign).
- Fifth Row:** Condense (with a red prohibition sign), Voice (speaker icon), LED light (04), and Mode (with a red prohibition sign).

COPERTURA – es infittimento

The screenshot shows a control interface for a sewing machine. At the top left is the 'JACK' logo. To its right is a Wi-Fi icon and the text '1970-01-01 00:01:43'. Further right are three buttons: 'MES', 'Hang', and 'Machine' (which is highlighted in blue). To the right of these buttons is a gear icon and the text 'Login'. Below this top bar is a blue header bar with the text 'Front tight seam setting' and a home icon on the right. The main area contains a 'Pin number' control with a vertical slider set to '1', a 'Stitch' control with a value of '1.8', and a return button on the right. A diagram of three horizontal bars with circular markers is shown, with a red line connecting the first marker to the 'Pin number' control.

The screenshot displays the JACK MES control interface. At the top, it shows the JACK logo, a date and time (1970-01-01 00:00:34), and navigation tabs for MES, Hang, Machine (selected), and Login. The interface is organized into a grid of control buttons:

- Top Row:** Px button; Counting/Bottom line (0:0); Reset (恢复出厂设置); Lock icon; M button.
- Second Row:** Trim. lifting (with a red prohibition sign); Speed (3200rpm) with minus and plus buttons; Trimming (scissors icon); Up (with a red prohibition sign); IoT button (highlighted with a red border).
- Third Row:** Mid. lifting; Stitch (3.5mm) with minus and plus buttons; presser foot (with a red prohibition sign); AUTO; Presser (with a red prohibition sign).
- Fourth Row:** Condense (with a red prohibition sign) and a slider; Normal (with a red prohibition sign); Detection (with a red prohibition sign); Soft (with a red prohibition sign).
- Fifth Row:** Condense (with a red prohibition sign) and a slider; Voice (speaker icon); LED light (04); Mode (with a red prohibition sign).

JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Statistiche sulle ore lavorative



Processo: Cucitura laterale Produttività: 1220



Chiamate

Tempo	85.5	Orario totale	80.6
Tempo di prelievo tessuto		8.0%	6.4
Tempo di cucito	T. esecuzione	47.4%	38.2
	T. Regolazione	10.5%	8.5
Tempo di trasporto		34.1%	27.5

Statistiche

Pause: 2

Velocità: 3800

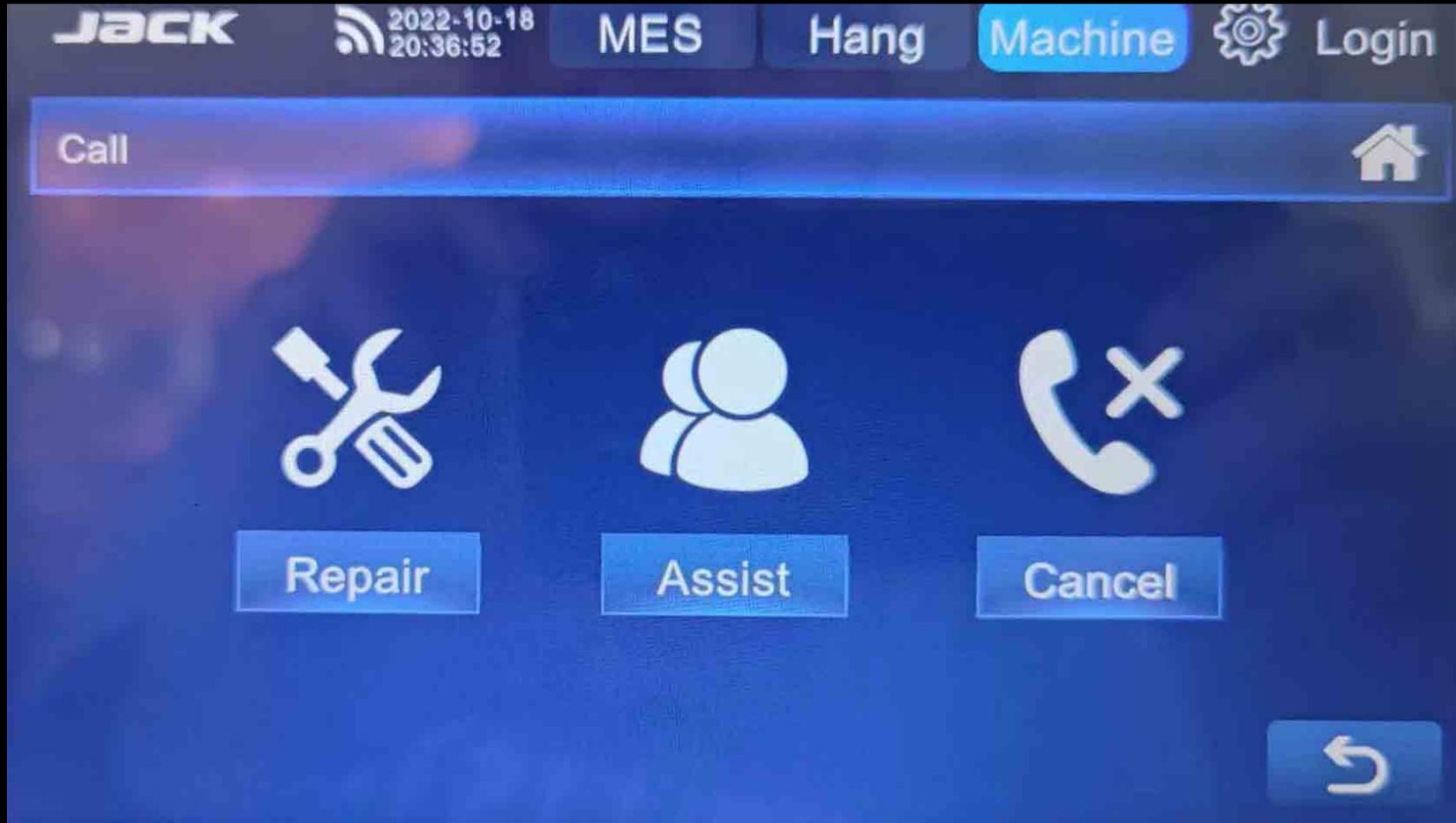
Tagli: 2

Alzate: 2

Punti: 520

Lunghezza: 3.8

Cucitura: 1220



JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi **Cucito**  Giulia

 P1	 Conteggio 0:0	 恢复出厂设置 Reset		M
 Fermatura iniziale	  3800rpm  Velocità	 Tastatore	 Ago alto	 IOT
	  3.5mm  Lunghezza	 Rasafilo	 Dopo taglio	 A metà
 Fermatura Finale	    Cucitura libera	 ① Normale	 Infittimento	 Infittimento
		 Spessore	 P. pulita	 Altro

JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Menù



 Impostazioni lingua

 Impostazioni schermo

 Fabbrica

 Parametri

 Punti Ornamentali

 Catalogo ricambi

 Sistema



JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Menù



字 A Impostazioni lingua

Impostazioni schermo

⚙️ Fabbrica

⚙️ Parametri

🌸 Punti Ornamentali

📖 Catalogo ricambi

🔧 Sistema



JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Impostazioni schermo



Blocca pannello:

Tempo di blocco(min):

— 5 +

Autocalibrazione:



25%

0



100%



40%

0



100%



JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Menù



 Impostazioni lingua

 Impostazioni schermo

 Fabbrica

 Parametri

 Punti Ornamentali

 Catalogo ricambi

 Sistema



JACK  2020-06-16
15:05:23 **MES** **Capi** **Cucito**  **Giulia**

Impostazione dei parametri 

Velocità	Pedale
Inversione Ago	Rasafilo
Alzapiedino	Tastatore
Blocco punto	Partenza lenta

 1/2  

JACK 2020-06-16 15:05:23 MES Capi **Cucito**  Giulia

Impostazione dei parametri 

Velocità	Pedale
Inversione Ago	Rasafilo
Alzapiedino	Tastatore
Blocco punto	Partenza lenta

 1/2  

PARAMETRI – es. velocità

JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Velocità massima



P01 Cucitura libera: 4000 range: (200--5000)

P84 Punti ornamentali: 2000 range: (200--3000)

P07 Multi-segmento: 3700 range: (200--4000)



1/2



TUTTI I PARAMETRI



Tutti i parametri



P05 Velocità fermatura finale

Valore +/-

32583

P01 Velocità massima (rpm)



P02 Curva di accelerazione (%)

P03 Posizione ago

P04 Velocità fermatura iniziale

P05 Velocità fermatura finale

P06 Velocità travettatura a W

P07 Velocità multi-segmento

P08 Micro alzata del piedino

P09 Partenza lenta



1

2

3

4

5

6

7

8

9



0

OK

Su

Giù



JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Menù



 Impostazioni lingua

 Impostazioni schermo

 Fabbrica

 Parametri

 Punti Ornamentali

 Catalogo ricambi

 Sistema



JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Catalogo ricambi



Elenco delle parti di consumo :

N	Codice	Nome
1	11217001	Ago 16x231
2	10117002	Ago 134R
3	11402034	Barra ago leggero
4	11402035	Barra ago pesante
5	11418003	Crochet rotante medio/pesante
6	11418004	Crochet materiale spesso
7	114118001	Crochet materiale sottile
8	10118003	Spolina

Scansionare codice QR



JACK

2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

Menù



 Impostazioni lingua

 Impostazioni schermo

 Fabbrica

 Parametri

 Punti Ornamentali

 Catalogo ricambi

 Sistema

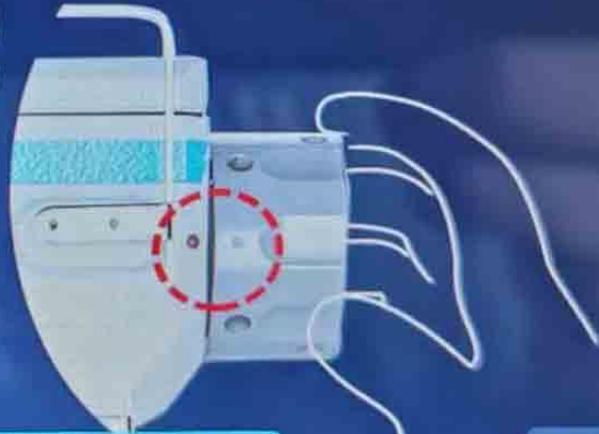


JACK 1970-01-01 00:06:42 MES Hang **Machine** Login

Pin stop setting 

Guide:
Turn the handwheel until the point is aligned with the reset button to reset the Angle of stop

Angle:



Setting of pin stop Angle 175

JACK



2020-06-16
15:05:23

MES

Capi

Cucito



Giulia

INFO OPERATORE

1. Nome, stazione n.
2. N. gruppo, N. stazione

Giulia 20003847

Collo superiore

PRODUZIONE

1. Obiettivo e pezzi prodotti
2. Efficienza e lavorazioni da riprendere

Obiettivo: 100
Da riprendere: 0
% da riprendere: 0%
Efficienza: 50%

Quantità prodotta

65

INFO PRODOTTO

1. Colore e taglia
2. Numero dell'ordine, numero dell'articolo

Colore: blu
Taglia: 43
N. ordine: PM01720-C01A
N. modello: 531774



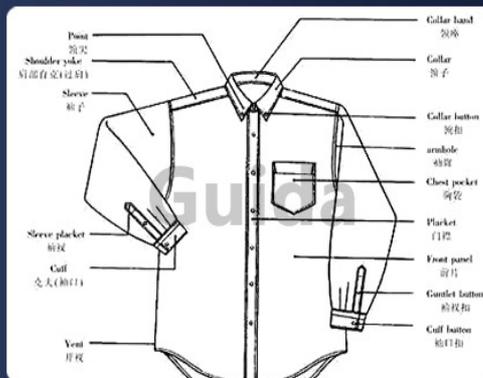
GUIDA

1. Operazioni
2. Materiali

Materiali

Operazioni 1: Allineare le tacche di riferimento assicurandosi di lasciare margine, cucire facendo attenzione di tenere il capo steso

Materiali 2: Tessuto 20g, Filato #120, Ago #80



1/3



AIUTO VISIVO

1. Mappa della guida al processo
2. Video di insegnamento del processo

Rapporto

Buon allineamento e qualità alta del punto

STATISTICHE

1. Produzione
2. Tempo lavorato

Difetti

Estremità lunghe del filo, macchie d'olio

LAVORAZIONI DA RIPRENDERE

1. Difetti
2. Requisiti di rilavorazione

Parametri

IMPORTAZIONE PARAMETRI
1. Obiettivo e pezzi prodotti
2. Efficienza e lavorazioni da riprendere

JACK 2020-06-16 15:05:23

MES Capi Cucito

Giulia

Giulia 20003847

Collo superiore

Salva nella libreria Importa parametri

PARAMETRI OPERAZIONE

1. Velocità
2. Lunghezza
3. Fermature
4. Tipo di tessuto
5. Modalità

− 3850rpm +
Velocità

Fermatura iniziale Fermatura finale

− 3.6mm +
Lunghezza

④ Tipo di tessuto Salva funzione

Salva funzione Salva funzione

Salva funzione Salva funzione

Cucitura libera

3.1h
Tempo di lavoro
↑ +20% vs ieri

TEMPI

1. Comparazioni
2. Feedback

Processi

- 13:00:05 Accensione
- 13:05:10 Motore avviato
- 13:08:12 Piedino alzato
- 13:12:30 Piedino abbassato
- 13:13:15 Regolazione velocità
- 13:13:45 Regolazione del punto
- 13:18:12 Inizio cucitura
- 13:20:25 Fermatura
- 13:30:10 Taglio

PROCESSO DI CUCITURA

1. Log di tutte le operazioni svolte dalla macchina