

JK-T3



Gruppo Di Scorrimento

Il gruppo di scorrimento è progettato con cuscinetti a rotazione flessibile, ad alta resistenza dell'usura.

Piastra Per Affilatura

La piastra per affilatura è abbastanza rigida, non è facile da deformare, e l'angolo è preciso, in modo che il nastro abrasivo si trovi vicino al bordo del coltello, e quindi subito molato e lisciato. Inoltre la dura lama non è facile da inclinare.



Ampio Range Di Prodotti

Adatta per il taglio di qualsiasi tessuto, la macchina con potenza di 1168W è perfetta per i tessuti pesanti.

Specifiche Tecniche

Modello	Altezza taglio	Velocità	Voltaggio	Power (mm)	Frequenza (mm)	Peso (kg)	Volume (mm)
T3-8"	160-380 mm	2850-3300 r/min	220 V	1168 W	50 Hz	17 Kg	720*388*273 mm
T3-10"	160-380 mm	2850-3300 r/min	220 V	1168 W	50 Hz	17 Kg	720*388*273 mm

Taglierina



JK-T3

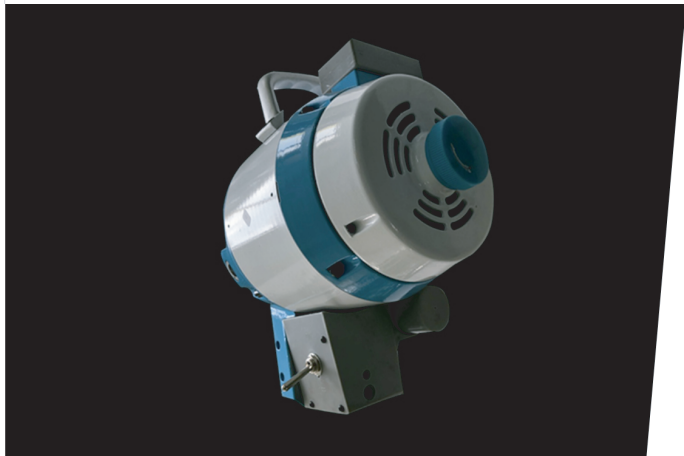


Piedistallo

Realizzato in materiale speciale e colato con 2000 tonnellate di pressa, è temperato a 31 °, il che aumenta la rigidità e la robustezza, dopo 42 processi, ha elevata durezza. Si collega facilmente alla lama, facile da tagliare durante il taglio, flessibile alla tornitura

Lama

La lama è realizzata in autentico acciaio svedese ad alta velocità HSS. È rigida e resistente alle alte temperature, non facile da scaldare e da bruciare.



Motore

L'involucro del motore è realizzato con la migliore lamiera di acciaio al silicio e il filo smaltato ad alta temperatura, ha una forte potenza. Il corpo del motore è in alluminio e ha una dissipazione rapida del calore per garantire una temperatura interna stabile e un funzionamento normale.

Base

La base realizzata in acciaio ha dei bordi lisci radenti per far scivolare la stoffa automaticamente.

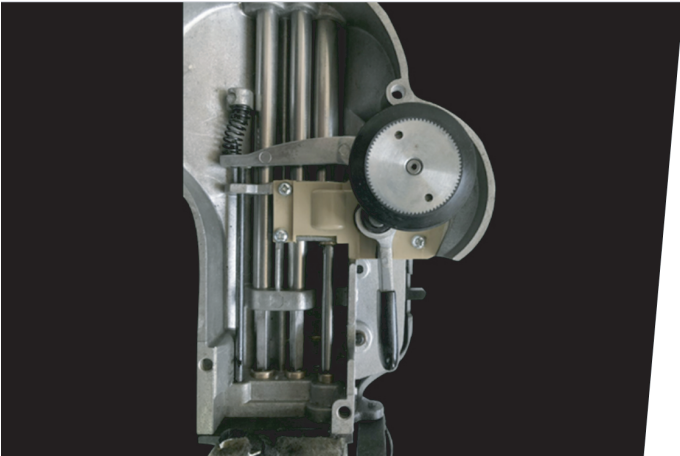


Scanalatura In Rame

La scanalatura in rame è creata con una formula in bronzo al fosforo di stagno con un elevato coefficiente di resistenza all'usura ed è colata ad una temperatura di 1400 °. È resistente all'usura, bassa rumorosità, e durata della vita superiore a Cinque anni

Vite

La vite è lavorata da una smerigliatrice per ottenere una forte rigidità, assicurando un regolare scorrimento su e giù durante l'affilatura.



Blocco Ingranaggi

Il blocco ingranaggi è immerso nell'olio, gli ingranaggi sono completamente lubrificati, la resistenza all'usura è migliore, il rumore si riduce e il tessuto non viene sporcato.

Staffa Porta Ingranaggi Inferiore

Dal centro di lavorazione CNC americano, il pezzo viene lavorato con la massima precisione, non facile da deformare, in modo che l'affilatore rimanga stabile e liscio

